

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION		SCHEMATIC DRAWING				
C.I		CTTF23000A 14-200748-0		D	TAPE ZTS W ₆ } W ₅ } 雙綫 8 TAPE ZTS 6 W ₄ } TAPE ZTS 4 W ₃ } W ₂ } 雙綫 8 TAPE ZTS 6 W ₁ } 4						
BOBBIN: BB-CT2311-01											
CORE: HC-CT2311-06											
GAP: ORIGINAL											
TAPE: 3M#56											
ASSEMBLY: CORE組合後, 先用治具 固定, 在用GL-014烘乾固定。											
FRAME (CLIP):											
PIN#1 INDICATOR: (黑, 印在 LABEL 上) 缺 D											
TAP WID mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL
5.5	2	W1	2	4	反	0.09	NEW	95		密	
雙綫		W2	7	6	=	0.13	NEW	85		密	
5.5	2	W3	9	8	=	0.13	NEW	85		密	
5.5	2	W4	2	4	=	0.09	NEW	95		密	
雙綫		W5	7	6	=	0.13	NEW	85		密	
5.5	2	W6	9	8	=	0.13	NEW	85		密	
		W7									
REMARKS											
1. 繞 W ₁ ~ W ₆ 時, BOBBIN PIN#1 朝內 2. CORE 與 BOBBIN 同須在四角用 GL-014 烘乾固定。 (請參考樣品, 注意不可超過尺寸) 3. MARKING: 200248-D Atech YRWJ 4. W ₅ 與 W ₃ 須同軸分綫 5. W ₅ 與 W ₆ 須同軸分綫											
PAGE / OF / REV.											

REMARK 6: 包 T₁, T₃, T₄ TAPE 時要拉緊, 否則 LK 會不良。