

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION												SCHEMATIC DRAWING			
BOURNS	CTVA09004A SM51188L																	
BOBBIN: 23A233900																		
CORE: 20B2409101 (FC-UI09-04)																		
GAP: XXXXXXXXXX																		
TAPE: #10100 1.6mm, 3.5mm, 18.5mm																		
ASSEMBLY: CORE組合後需與 GL-014並焊烤固定															BOTTOM VIEW PIN LOCATION			
FRAME(CLIP):																		
PIN#1 INDICATOR: PIN#1 黑點																		
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL						REMARKS	
1.6mm	1	W1	6	9	順	0.045	2	1560	密									
3.5mm	1	W2	4	3	反	0.13	2	40	密									
7.0mm	1	W3	1	2	順	0.16	2	20	密									
18.5	3	W4																
		W5																
		W6																
		W7																
		W8																
												PAGE 1 OF 1		REV.				
												Design Engineer:						
												Willie						

6. 繞 2T 時 SEC#3 ~ SEC#8 各繞 260T.
 7. CORE 組合後在 PIN#1 端 I-CORE 與 U-CORE 間
 及 PIN#1 端 U-CORE 與 BOBBIN 間塗上 GL-014.

8. 需 DOHS 制程
 9. 2T 繞完在引線刷一層 VAR-005 並在 SEC#1 包
 一層 3.5mm 膠布, SEC#2 包一層 1.6mm 膠布