

06-62

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
Atech		CTW016004A ATS-799R														
BOBBIN:																
2302164A01																
CORE:																
2061605107																
GAP:																
TAPE:																
→M#56 →M#SUPER10.																
ASSEMBLY: CORE 組合時有 GAP																
在 PW1 側. 外包 4.5mm. 3Ts																
FRAME(CLIP):																
PIN#1 INDICATOR:																
黑美印在 LABEL 上																
TAP WID Mm.	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL					
8.5	→	W1	10	8	順	0.5	2	1/22	→M#super 10 2.2mm 3Ts 靠 PW1 端	密						
8.5	→	W2	→	2	順	0.32	TEXT	7		置中 靠 PW1 端						
8.5	1	W3	2	1	順	0.2	TEXT	11		置中 靠 PW1 端						
8.5	→	W4	5	7	順	0.15	2	27	→M#super 10 2.2mm 3Ts 靠 PW1 端	密						
8.5	→	W5														
		W6														
		W7														
		W8														
REMARKS																
1. 繞 W1~W4 時, BOBBIN PW1 朝外. 2. 成品須裝 4 隻 GL-014 美膠位置, 其中 2 隻美膠於側面 PW4, PW10, 鎖心與 BOBBIN 接合處, 另 2 隻美膠於 PW4, PW10 上方鎖心與鎖心接合處.																
PAGE / OF / REV.																
Design Engineer:																
												F				

Remarks: 3. 附照片指出美膠位置, 美膠烤乾後並放正含浸.

4. W2, W3 纏腳入滿槽按圖片所示.

5. 端牆均靠 PW 端一方靠貼, 6. ROLLS 製程.