

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
Band Tec		CTW019004A												
BOBBIN:														
>302195A00														
CORE:														
>061905105														
GAP:														
TAPE:														
3M#K50														
ASSEMBLY: CORE 組合後有GAP														
約在上方, 外包 4.8mm 2Ts														
FRAME(CLIP):														
PIN# INDICATOR:														
斜角 (黑美印在 LABEL 上)														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	BOTTOM VIEW PIN LOCATION		
9	2	W1	→	1	順	0.25	2	87						
四	線	W2	6	7	順	0.4	TEXE	→				REMARKS		
		W3	6	7	順	0.4	TEXE	→				1. 繞 W1~W9 時, BOBBIN PW1 朝外 2. W2~W5 為四線並繞, 起繞美皆為 PW6, 繞繞時各分 2 條至 PW7, PW8 3. 注意繞線平整度. 4. 成品須含浸.		
並	繞	W4	6	8	順	0.4	TEXE	→						
9	2	W5	6	8	順	0.4	TEXE	→						
雙	線	W6	9	7	順	0.8	TEXE	6						
9	2	W7	9	8	順	0.8	TEXE	6						
雙	線	W8	10	7	順	0.16	TEXE	10				PAGE 2 OF 1 Design Engineer:		

Remark: 5. ROLLS 製程.

CUSTOMER			PART NUMBER			REV	CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING	
BOBBIN:														
CORE:														
GAP:														
TAPE:														
ASSEMBLY:														
FRAME(CLIP):								BOTTOM VIEW PIN LOCATION						
PIN#1 INDICATOR:														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS		
9	2	W9	10	8	順	0.16	INX	10	8					
		W2												
		W3												
		W4												
		W5												
		W6												
		W7												
		W8												
PAGE 2 OF 2											REV.			
Design Engineer:														
Vincent														