

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
TENSTEP		CTW413000A												
BOBBIN:		2334138A00												
CORE:		2031308000												
GAP:														
TAPE:		3M#56 2.9mm												
ASSEMBLY: CORE 组架, 外包 3M#2000 2.9mm 胶布 2Ts, 绝缘刷一层 VAR-005													BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
FRAME(CLIP): 在 6 处 GL-014 烘烤固定。														
PIN#1 INDICATOR:														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
3M#56	1	W1	2	1	顺	0.32	2	NEW	20	密				
2.9mm	1	W2	1	6	顺	0.19	2	NEW	34	密				
3M#56	1	W3	3	8	顺	0.15	2	NEW	40	密				
2.9mm	1	W4	9	4	反	0.32	2	NEW	20	密				
3M#56	1	W5	10	5	反	0.15	2	NEW	15	密				
2.9mm	2	W6												
		W7												
		W8												
REMARKS												1. 绕 W1, W2, W3 时 PIN#1 朝外, 顺绕 2. 绕 W4, W5 时 PIN#1 朝内, 反绕 3. 绕 W6 时, 起始与结束引线入各端第二线满。		
PAGE 1 OF 1												REV. A		
Design Engineer:												Willie		

4. 排线需平整 否则 LK 不容易过。

5. 焊锡不可焊超过线漆内, 否则高度容易不良。

6. 所有制程皆为 ROHS 制程。