

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
TENSTEP		CTW413001A														
BOBBIN: >334138A00																
CORE: >031308000																
GAP:																
TAPE: 3M#56 1.9mm																
ASSEMBLY: CORE 組裝後, 外包 3M#2000 1.9mm 膠布 2T, 結尾刷一層																
FRAME(CLIP): VAR-005 並裝6只 62-014 螺絲固定																
PIN#1 INDICATOR: PIN#1 端裝一黃白																
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS				
3M#56	1	W1	2	1	順	0.32	2	UEW	20	密						
2.9mm	1	W2	1	6	順	0.4	2	UEW	15	密						
3M#56	1	W3	3	8	順	0.15	2	UEW	40	密						
2.9mm	1	W4	9	4	反	0.32	2	UEW	20	密						
3M#56	1	W5	10	5	反	0.15	2	UEW	15	密						
2.9mm	2	W6														
		W7														
		W8														
1. 繞 W1, W2, W3 時, PIN#1 朝外順繞. 2. 繞 W4, W5 時, PIN#1 朝內反繞. 3. 繞 W6 時, 起始與結束引線入各端第二線端.																
PAGE 1 OF 1										REV. A						
Design Engineer: Willie																

4. 排線需平整 否則 LK 不容易過。

5. 焊錫不可焊超過線溝內, 否則高壓容易不良。

6. 所有制程皆為 ROHS 制程。