

05-53

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION							SCHEMATIC DRAWING									
瑞石		CTWF14000A (ATC-05-010)																				
BOBBIN: 329148801															BOTTOM VIEW PIN LOCATION							
CORE: 20D1408101																						
GAP:																						
TAPE: 3M#1350 PP2 #70/00																						
ASSEMBLY: CORE組合時, 有GAP的 在PIN1側, 外包PP2 70/00 4.5mm																						
FRAME(CLIP): 3Ts																						
PIN#1 INDICATOR: 在BOBBIN上印白矣																						
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS 1. 繞 W1, W2, W3 時, PIN #1 朝內。 2. 繞 W1, W3 時, 須三線並繞, 繞線時須平整。 3. W2 COPPER 須貼 TAPE 不須反折, COPPER 約長 8cm.										
4.8	1	W1	7	A	順	0.17 *3	2	8		密												
4.8	1	W2	3	2	順	COPPER 0.15mm/t 3mm/w		3		密												
4.8	2	W3	A	8	順	0.17 *3	2	8		密												
		W4																				
		W5																				
		W6																				
		W7																				
		W8																				
PAGE OF REV. Design Engineer: Lys																						

4. 在 COPPER 兩端先焊上 2UEW 0.5mm 之銅線長約 5cm, 焊完後再貼 TAPE 於 COPPER 底層 (無焊線層), 完成後便可繞 W2, 繞 W2 時, 焊線面須朝上。

5. 夾膠部分, 請參考 Drawing 圖例。 6. PIN 1 須打白矣。