

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION							SCHEMATIC DRAWING	
大同		CTWH16000A ATC-05-028												
BOBBIN: 2310165501														
CORE: 207160510H														
GAP:														
TAPE: 3M#1350														
ASSEMBLY: CORE組合時, 有GAP 的在PIN1側, 外包3M#1350													BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
FRAME (CLIP) 4 mm 2Ts														
PIN#1 INDICATOR: 黑, 尖印在CORE上														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS		
		W1												
10.5	1	W1	3		順	0.14	2	NEW	54	密繞 一層		1. 繞W1, W2, W3時BOBBIN PIN1朝外 2. 繞W4, W5時BOBBIN PIN1朝內 3. 繞完W, 後線先暫時 熱膠在PIN6, 貼TAPE 1T, 再繼續繞W2 4. W3及W5線結尾端不 纏膠, 包在線包內即可		
10.5	1	W2		1	順	0.14	2	NEW	54	密繞 一層				
10.5	1	W3	1	N/C	逆	0.25	2	NEW	30	密繞 一層				
10.5	1	W4	6	4	逆	0.4	2	NEW	18	密層 拉直角				
10.5	1	W5	4	N/C	順	0.25	2	NEW	30	密繞 一層				
10.5	2	W6												
		W7												
		W8												
PAGE 1 OF 1											REV. A			
Design Engineer: Michael														

REMARKS: 5. 成品須在CORE桌2桌AMICONV烤乾後, 再放正含浸