

00-198

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION					SCHEMATIC DRAWING	
紹輔			CTX413003A ATS-483A												
BOBBIN: BB-ZP13-01															
CORE: 203130960Q															
GAP:															
TAPE: 3M#74, 3M#Super10 PPI#70100															
ASSEMBLY: CORE 組合時, 鏡面要乾淨, 先包 (PPI#70100) 8mm TAPE 2T.						BOTTOM VIEW PIN LOCATION									
FRAME(CLIP): 結尾處要刮少許 VARNISH, Marking 蓋印															
PIN#6 INDICATOR: 黑黃蓋印在TAPE上															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL	REMARKS			
3M#74 7.9mm	3	W1	4	1	順	0.23	2	UEW	31	3M#SUPER10 1.5mm 兩 旁各3Ts	安	1. BOBBIN PIN#3 先 剪除後, 再上線. 2. 繞 W1, W4 時 BOBBIN PIN#1 朝外. 3. 繞 W2, W3 時 BOBBIN 反插 PIN#1 朝內. 4. 成品須夾 GL-014 烤乾固定.			
雙線		W2	6	9	反	0.2	2	UEW	本	31	3M# SUPER10		三層 密繞 一層 均繞		
3M#74 7.9mm	3	W3	7	10	反	0.2	2	UEW	紅	31	兩旁各 5Ts		安		
3M#74 7.9mm	2	W4	5	2	順	0.16	2	UEW	31	3M#SUPER10 1.5mm 兩 旁各2Ts	安				
		W5													
		W6													
		W7													
		W8													
PAGE 1 OF 1												REV. D			

REMARK: 5. 繞線前空 BOBBIN 須先包 3M#74 (7.9mm 寬) TAPE 1T.

6. 各組繞線要平整, 否則會胖.

7. 注意: 蓋印在 PIN#6 那面!