

CUSTOMER		PART NUMBER		REV		CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
重元		CTXG09000A ATS-720													
BOBBIN:															
CORE: TR-009/03-05															
GAP:															
TAPE:															
ASSEMBLY:												BOTTOM VIEW PIN LOCATION			
FRAME(CLIP): CN-S1409-07															
PIN#1 INDICATOR: PIN 2, 3, 8, 9 不插															
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL				
双绞线		W1	1	10	順	0.3	TEX-E	$3\frac{1}{2}$							
		W2	5	6	順	0.3	TEX-E	$3\frac{1}{2}$							
		W3	4	7	順	0.3	TEX-E	$4\frac{1}{2}$							
		W4													
		W5													
		W6													
		W7													
		W8										REMARKS 1. W1, W3 須先絞線, 雙絞並繞, 內圈 4 外圈 3. 2. W1 先不剥皮, W2 前後剥皮 約 3.5cm 3. W3 前後剥皮 約 2.5cm 4. 線圈完成後 絞線沒剥皮 纏腳於 PIN1 PIN10 5. 絞線有剥皮 纏腳於 PIN5 及 PIN 6 腳 6. 無絞線之 W2 纏腳於 PIN4 及 PIN7 7. 注意脚位順序與纏脚位置 8. 組裝時裝夾 SILICONE 於 CN-S1409-07 內部 將線圈固定於 CN-S1409-07 內			

REMARKS: 6. 無絞線之 W2 纏腳於 PIN4 及 PIN7

7. 注意脚位順序與纏脚位置

8. 組裝時裝夾 SILICONE 於 CN-S1409-07 內部 將線圈固定於 CN-S1409-07 內

PAGE OF REV.
Design Engineer:

Vincent

