

06-123

CUSTOMER		PART NUMBER		REV	CONSTRUCTION								SCHEMATIC DRAWING	
Atech		CTXG09001A												
BOBBIN:		ATS-812R											BOTTOM VIEW PIN LOCATION	
CORE:		TR-009/03-05												
GAP:														
TAPE:														
ASSEMBLY:														
FRAME(CLIP):														
PIN#1 INDICATOR:														
PIN 2, 3, 8, 9 不插														
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
		W1	1	10	順	0.4	TEX-E	6 1/2						
双绞线		W2	4	7	順	0.4	TEX-E	6 1/2						
		W3	5	6	順	0.4	TEX-E	2 1/2						
		W4												
		W5												
		W6												
		W7												
		W8												
												REMARKS 1. 繞 W1, W2 時須先 絞線. 每 1 inch 約 絞 4 圈, 內圈 7. 外 圈 6. 2. W1 前後剥皮約 4cm W2 先不剥皮 W3 前後剥皮約 2cm		
PAGE 2 OF 1												REV.		
Design Engineer:														
Vincent														

REMARKS: 1. 線圈完成後, 前後剥皮 4cm 之 W1 纏腳於 PIN 1, PIN 10.

4. 無剥皮之 W2 纏腳於 PIN 4, PIN 7.

5. 無絞線且前後剥皮 2cm 之 W3 纏腳於 PIN 5, PIN 6.

ATS-812R

REMARKS: 6. 注意腳位順序及纏腳位置

7. 繞線圈時須拉緊不可鬆脫。

8. 組裝至 W-S1409-07 後須灌 EPOXY.

9. 須用 ROHS 製造。