

A-Ta

06-132

ATECH TECHNOLOGY CO., LTD.

DESIGN SHEET

DS-001

CUSTOMER			PART NUMBER			REV			CONSTRUCTION						SCHEMATIC DRAWING	
Atech			CTXG09002A ATB-813R													
BOBBIN:																
CORE:																
GAP:																
TAPE:																
ASSEMBLY:									BOTTOM VIEW PIN LOCATION							
FRAME(CLIP):																
PIN#1 INDICATOR:																
Pin 2, 3, 8, 9 不插																
TAP WID Mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/ CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL					
		W1	4	7	順	0.4	TEXT	4 1/2								
		W2	1	10	順	0.4	TEXT	6 1/2								
		W3	5	6	順	0.4	TEXT	6 1/2								
		W4														
		W5										1. 繞 W2, W3 時, 須先絞繞, 每 1 inch 約絞 4 圈, 內圈 7, 外圈 6. 2. W1 前後剥皮約 2cm W2 前後剥皮約 4cm W3 先不剥皮				
		W6														
		W7														
		W8														
												PAGE OF Design Engineer:		REV.		

REMARKS: 1. 繞圈完成後無絞繞且前後剥皮

2cm 之 W1 纏腳於 Pin 4, Pin 7.

4. 前後剥皮 4cm 之 W2 纏腳於 Pin 1, Pin 10.

ATS-81→R

REMARKS: 5. 無剝皮之Wg, 纏腳於P2N5, P2N6.

6. 注意腳位順序及纏腳位置.

7. 繞線時須拉緊, 不可鬆弛.

8. 組裝至 CV-S1609-07, 須灌 EPOXY

9. 須用 ROLLS 製程.