

CUSTOMER	PART NUMBER	REV	CONSTRUCTION										SCHEMATIC DRAWING	
SALUTRON	TW-4149A													
BOBBIN: BASE: BS-S05-02														
CORE: TR-006/02-03														
GAP:														
TAPE:														
ASSEMBLY: 成品須用8mm長熱縮套管(TB-H10-02)將FRAME (CLIP): CORE和BASE固定之。														
PIN#5 INDICATOR: 拔除														
TAP WID mm	TAP LYR	WID	STR	END	CW/CCW	WIR SIZ	COA	TUR	CRE PAG	DEN LSN	SIDE WALL			
雙線		W1	1	2	順	0.12	2UFW 紅	16 1/2		均繞 一層				
		W2	2	3	"	"	2UFW 綠	16 1/2						
		W3	6	4	"	"	2UFW 本	43 1/2		均繞 二層				
		W4												
		W5												
		W6												
		W7												
REMARKS												1. W1, W2 繞線前 要先絞線(5Ts/cm) 2. CORE 繞線完成 後依 BASE 腳位 纏好焊錫後,再 用熱縮套管固 定。		
PAGE 1 OF 1												REV.		

REMARK: 3. 加熱縮套管前須在 CORE 上方先貼一布片 ($\phi=6\text{mm}$)
10 mil NOMEX. (NP-D06-10)