

ATS-122 標準製程說明

1. 一次繞線 —— 須注意拉力及繞線平整。
2. 一次刷膠 —— 於 PIN#1, #3 引線交叉處刷膠。
3. 內層 TAPE 與 SIDEWALL ——
 - (a) 用 10.5 mm 寬 TAPE 於變壓器上方中綫貼起，先貼一圈後將 SIDEWALL (11 mm * 11 mm, 2 層 #350) 貼於 PIN#1, #3 那邊的中綫 (儘可能不偏)，再繼續包二圈，結尾在起始位置。
 - (b) 內層 TAPE 特別注意兩旁不可有反折現象。
4. 二次繞線 —— 須注意拉力及繞線平整。
- ⑤ 二次刷膠 —— 於 SIDEWALL 兩旁角落附近刷膠，須均勻不可有鼓起。
6. 外層 TAPE —— 用 10.5 mm 寬 TAPE 於變壓器側方中綫貼起，將 SIDEWALL 反折，共包二圈，結尾在起始位置。