

ATS-405B 成品組合

1. 用 1 pc ATS-405A1 及 2 pcs ATS-405A2 依下圖之位置 & 腳位 鑲於 CN-S2915-03 內, 焊錫後灌膠。
2. 成品須將 PIN#6 & PIN#13 拔除 (非剪除)。
3. 成品測試規規同 ATS-405 (腳位不同)。

