

ATPL-108 成品組合

1. 用 1 PC ATPL-108A1 依下圖之位置及腳位纏於 CAN 內
2. 纏腳前須於 CAN 內底部塗一小支 GL-016，以固定 CORE，再纏腳錫錫。
3. CAN 與上蓋組合前，先於上蓋四週塗上一層 GL-014，組合後再烤乾固定。

