

工程變更需求單 (E.C.R)

機種： ATS-777

編號： EN-R950011

1 需求原因：

☒設計不良 ☐供應商品質不良 ☐貨源獲取困難 ☐改善製程 ☐降低成本 ☐增加功能
☐改善功能 ☐客戶要求 ☐代用零件 ☐BOM 用量不符 ☐其他 _____

說明 1/0 敘述 繞 W₁, W₂ 時 PIN#1 朝外, 造成極性錯誤.

2 庫存處置：

A.庫存數： 成品 _____ 半成品 _____ 材料 _____

B.建議處理方式： 更改敘述：繞 W₁ 時, PIN#1 朝外, 繞 W₂ 時, PIN#1 朝內.

3 審 核：

品保單位：	☐ 不變更	☐ 變更	_____
製造單位：	☐ 不變更	☐ 變更	_____
業務單位：	☐ 不變更	☐ 變更	_____
產銷單位：	☐ 不變更	☒ 變更	<u>麗葉</u>
研發單位：	☐ 不變更	☒ 變更	<u>忠姚</u>

4 相關資料變更：

☐ E/O ☐ DRAWING ☐ BOM ☐ PACKING ☐ READING
☐ 限度樣品 ☐ 工程樣品 ☐ SOP ☐ SIP ☐ 其他 _____

5 備 註：

會簽 單位	☐ 品保單位 _____	☐ 製造單位 _____	☐ 業務單位/客戶 <u>陳輝</u>	☐ 產銷服務單位 <u>麗葉</u>	☐ 研發單位 <u>忠姚</u>
----------	--	--	---	--	--

部門主管： 忠姚 日期： 01/11/06 申請人： 育林 日期： 75.01.11

工程變更通知單 (E.C.N)

機種: ATS-777

編號: EN-1950011

變更類型: ☒ 永久變更 ☐ 臨時變更

變更原由: ☐ 製程品質異常通知單單號: _____

☒ 工程變更需求單單號: EN-R950011

1 工程文件

- 1.1 E/O: ☐ 不需變更 ☒ 需變更: 版本_____
- 1.2 DRAWING: ☒ 不需變更 ☐ 需變更: 版本_____
- 1.3 B.O.M: ☒ 不需變更 ☐ 需變更: 版本_____
- 1.4 PACKING: ☒ 不需變更 ☐ 需變更: 版本_____
- 1.5 READING: ☒ 不需變更 ☐ 需變更: 版本_____
- 1.6 限度樣品: ☒ 不需變更 ☐ 需變更: _____
- 1.7 工程樣品: ☒ 不需變更 ☐ 需變更: _____
- 1.8 SOP: ☐ 不需變更 ☒ 需變更: 請相關單位變更
- 1.9 SIP: ☐ 不需變更 ☒ 需變更: _____
- 1.10 其他: _____

2 正在生產之產品處置:

☐ 不需變更 ☒ 需變更 立即變更!

3 已入庫之成品處置:

☒ 不需變更 ☐ 需變更 _____

4 已出貨之成品處置:

☒ 不需變更 ☐ 需變更 _____

參考文件: _____

會簽 單位	☐ 品保單位 _____	☐ 製造單位 _____	☐ 業務單位 	☐ 產銷支援單位 	☐ 研發單位 
----------	--	--	--	--	--

工程處主管



日期

1/11/06

發文者



發行
日期

1/11-06