

工程變更需求單 (E.C.R)

機種: ATS-580 & AST-581

編號: EN-R91015

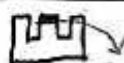
重點原因說明

1 需求原因:

- ☐ 設計不良
 ☐ 供應商品質不良
 ☐ 貨源獲取困難
 ☐ 改善製程
 ☐ 降低成本
 ☐ 增加功能
 ☐ 改善功能
 ☐ 客戶要求
 ☐ 代用零件
 ☐ BOM 用量不符
 ☒ 其他 _____

說明: ATS-580&581 不良原因:

鐵芯研磨部份深度&E CORE 平整厚度尺寸公差大, 導致組裝時 GAP 深度在製程上很難控制造成電感平衡&TR 不良.



深度尺寸公差大



E CORE 平整厚度尺寸公差大

2 建議說明:

1. 變更繞線設計方式改為 one section 繞線.
 2. INDUCTANCE BALANCE 放寬成品規格至 $1 \pm 3\%$ (原成品規格至 $1 \pm 1\%$)
 TURN RATIO 放寬成品規格至 3% (原成品規格至 $1 \pm 2\%$)

3 審核:

- 品保單位: ☐ 不變更 ☒ 變更
 業務單位: ☐ 不變更 ☒ 變更
 製造單位: ☐ 不變更 ☒ 變更
 資材單位: ☐ 不變更 ☒ 變更
 研發單位: ☐ 不變更 ☒ 變更



變更至 one section 雙端並繞
 舊板本規格放寬至 3% turning dr.

4 相關資料變更:

- ☐ E/O
 ☐ DRAWING
 ☐ BOM
 ☐ PACKING
 ☐ READING
☐ 限度樣品
 ☐ 工程樣品
 ☐ SOP
 ☐ SIP
 ☐ 其他: _____

5 參考文件:

會簽單位	☐ 品保單位 	☐ 業務單位 	☐ 製造單位 	☐ 資材單位 	☐ 研發單位
------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

部門主管:

日期: 9/10/11 申請人: 林育寬

日期: 9/10/11